

Автоматизированное оборудование



- Скоростные устройства подачи для быстрой и удобной обработки заготовок из листового металла и фасонных деталей в прессах.
- Устройства подачи, предназначенные для автоматизации сложносоставных прессовых штампов и прессов с многоинструментальной оснасткой.
- Раскладчики листового металла для разделения, смазки и позиционирования листов перед их подачей в прессы.
- Роботы для различных дополнительных операций по управлению до, во время и после процесса производства.

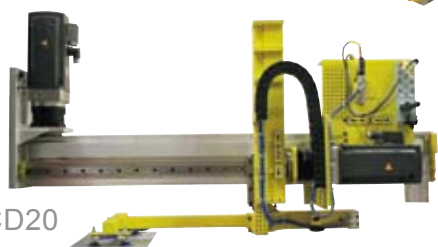
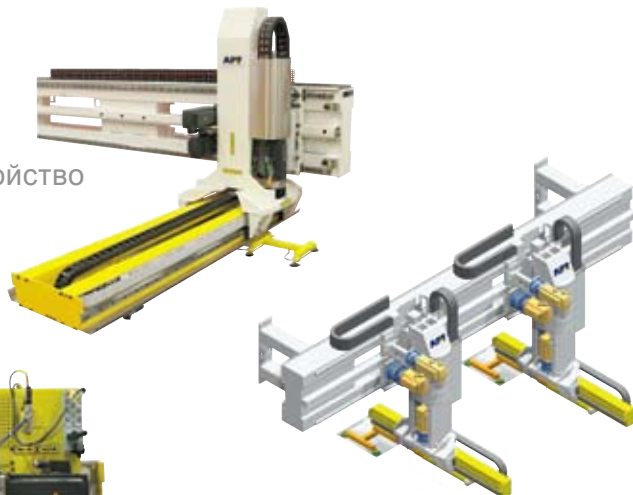
Скоростные устройства подачи

- Разработаны специально для обработки в прессах деталей из листового металла
- Линейные сервоприводные оси, для быстроты движений и простого программирования размещения
- Обрабатывают грузы массой от 5 до 240 кг
- Монтируются непосредственно на прессе или на отдельной напольной стойке



Скоростное устройство подачи 40/60 T2

Скоростное устройство подачи 120 T2

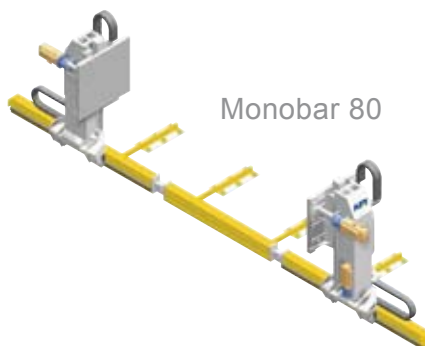


Устройство подачи CD20 с линейным ходом

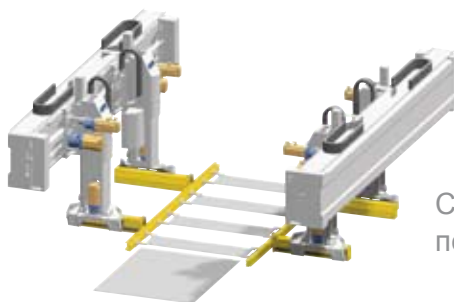
Скоростное устройство подачи 40/60 2x

Системы подачи

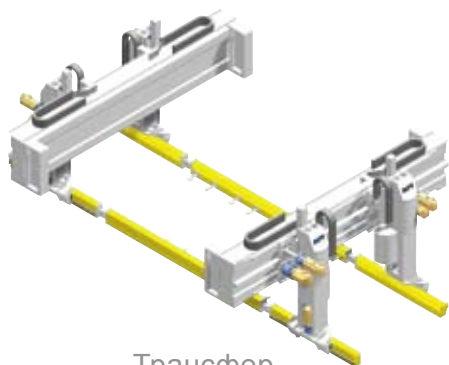
- Предназначены для обработки деталей в многофункциональных прессах и для многоинструментальной оснастки
- Грузоподъемность до 240 кг
- Простая установка на прессе без механической муфты трансмиссии через раму пресса



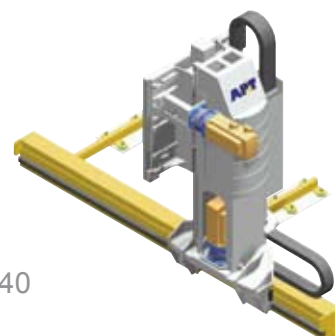
Monobar 80



Скоростное устройство подачи 40 4x



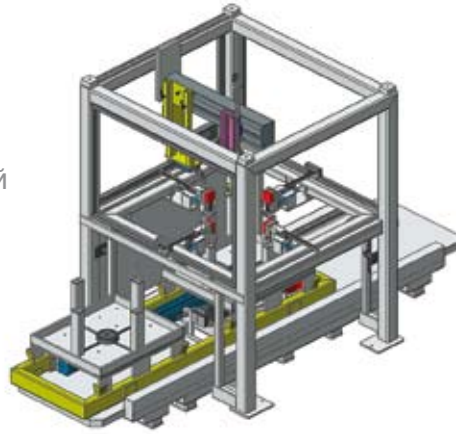
Трансфер



Monobar 40

Раскладчики листов

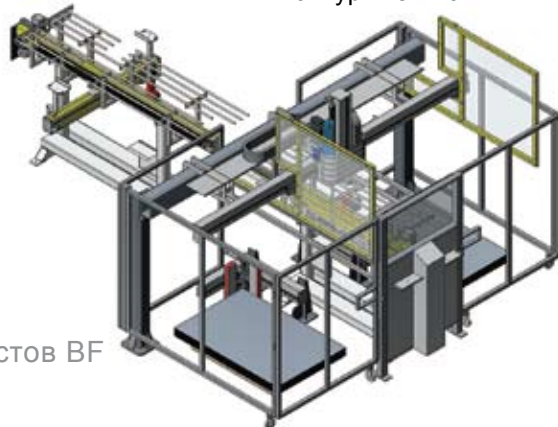
Высокоскоростной раскладчик



- Предназначены для накопления стопок листов и простой загрузки материалов в один или два накопителя. Сдвоенные накопители позволяют обеспечить непрерывную подачу при загрузке новой стопки
- Осуществляют безопасное разделение листов, включая немагнитные материалы
- Обнаруживают сдвоенные листы и позволяют автоматическое изъятие сдвоенных листов
- Обеспечивают смазку листов при широком выборе опций
- Располагают листы для последующей загрузки в станок
- Обработывают прямоугольные или контурные листы



Стол для центрирования



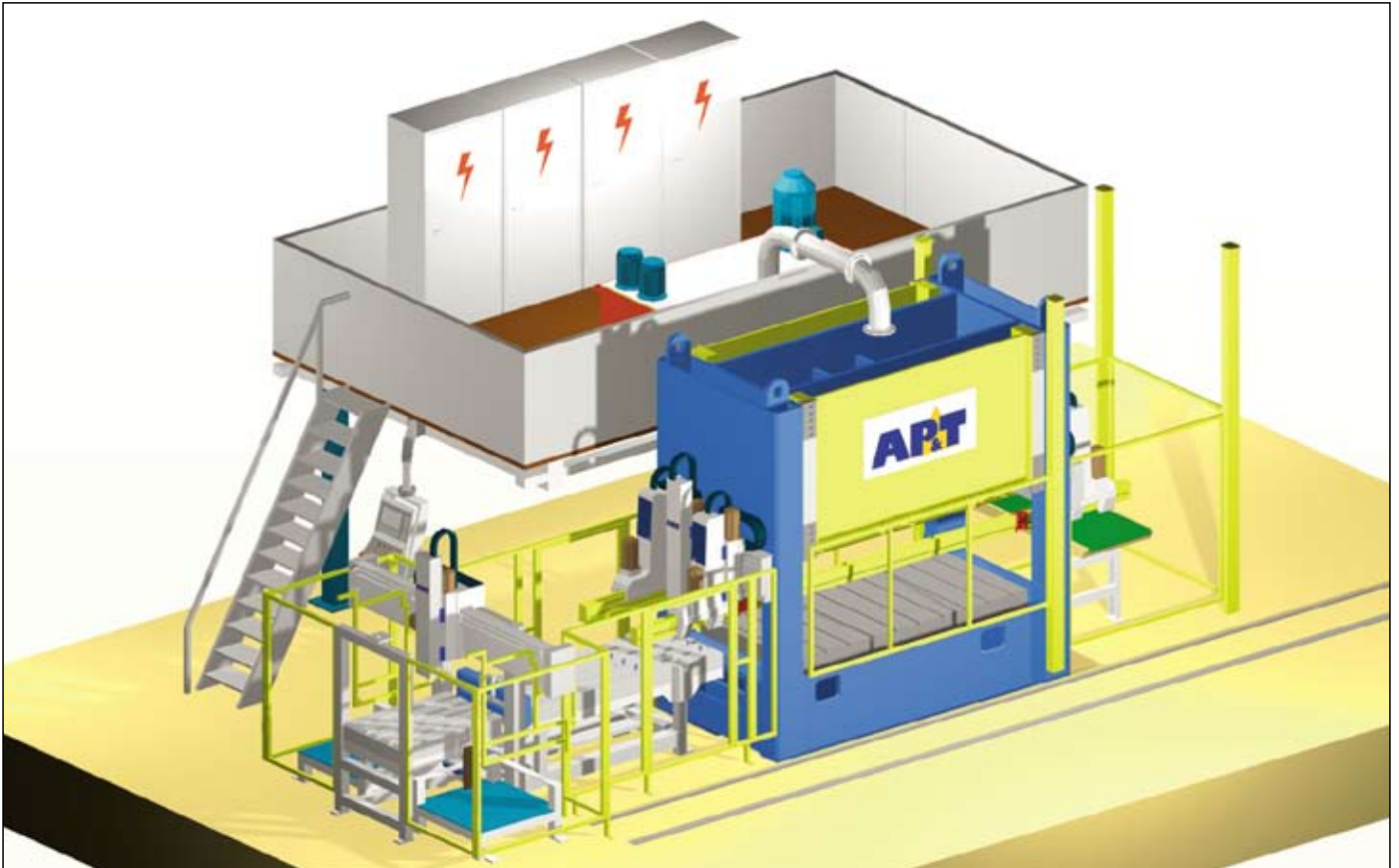
Раскладчики листов BF

Роботы

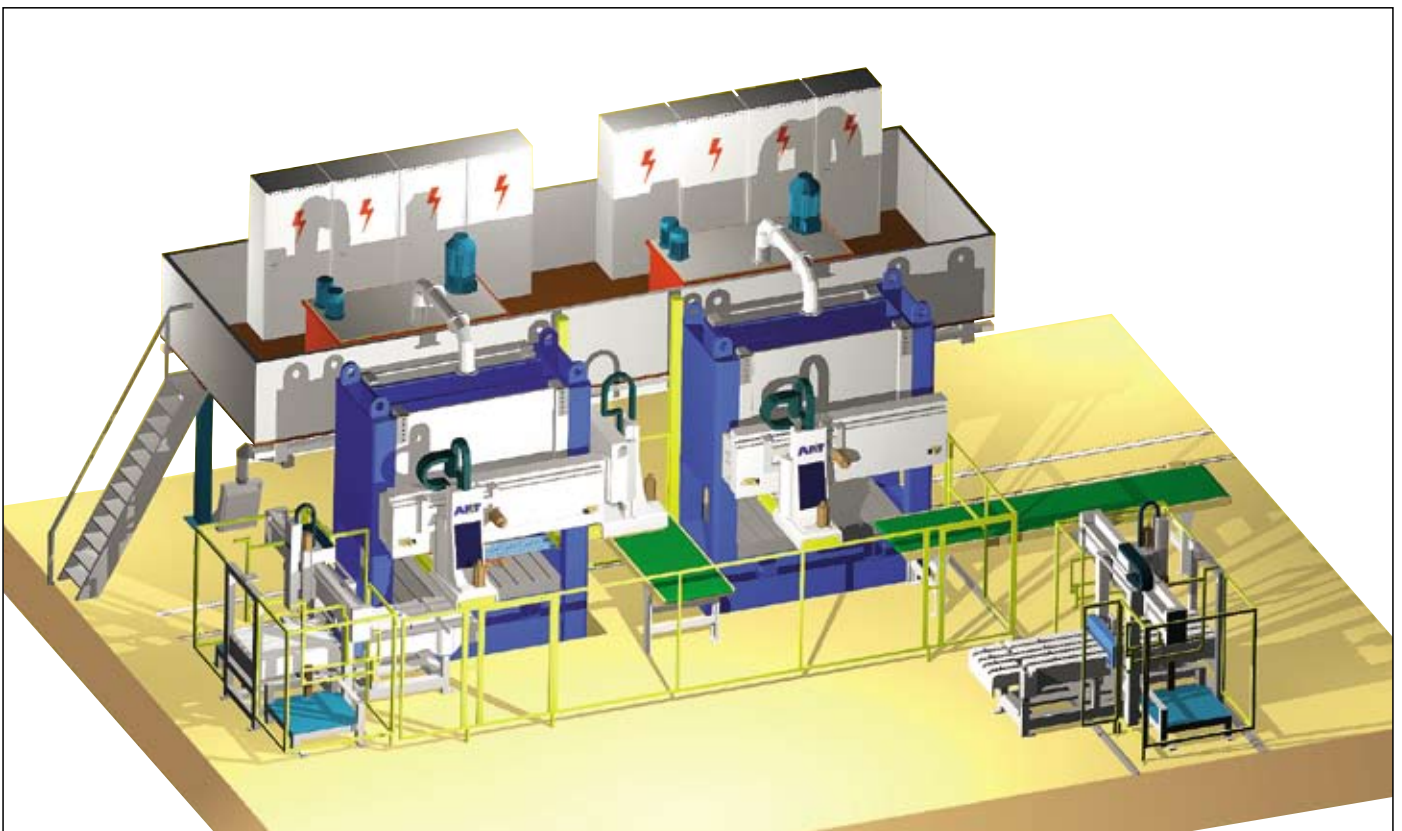


Роботизированная установка для прессы IRB

- Являются дополнением к другому оборудованию AP&T по обработке листового металла
- Позволяют свободное программирование по 6 осям
- Обработывают детали
- Имеют функции укладки в стопу или раскладки



Автоматизация одного пресса



Автоматизация линии из двух прессов

AP&T » Box 208, Industrigatan 5, SE-514 24 Tranemo, Sweden » Телефон +46 325 66 18 00
Факс +46 325 66 18 88 » E-mail info@aptgroup.com » Интернет aptgroup.com