



ISO 9001

О компании Прессы Линии Автоматизация Оснастка Видео Фото Контакт
 About Presses Lines Automation Tools Video Pictures Contact

Made in Sweden



Все ноу-хау по обработке листового металла: «AP&T» — One Responsible Partner®

Русский · Беларуская мова · Українська · Azəri · English

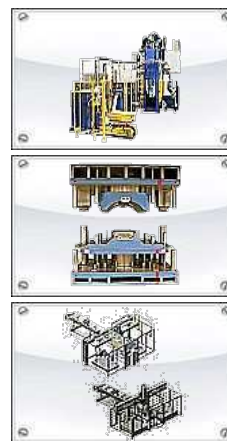
Компания «ИСП»











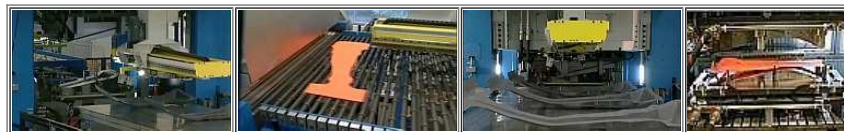
Компания «Индустриальные Системы & Решения» является официальным партнёром компании «AP&T», Швеция. Основной деятельностью нашей компании является поставка технологического оборудования такого как: гидравлические прессы, производственные пресс-линии, специализированную промышленную робототехнику, штампы и пресс-формы для металлообрабатывающей, автомобильной, авиационной и трубокатной промышленности, которое производит «AP&T».

Также компания «Индустриальные Системы & Решения» предлагает различное оборудование для автоматизации, такое как ленточные конвейерные линии с транспортерами до 1600 мм ширину, устройства подачи заготовок весом до 240 кг, раскладчики металлических заготовок.

Продукция нашего партнера «AP&T» используется в различных отраслях промышленности для изготовления корпусов для огнетушителей и фильтров, пластин для теплообменников, вентиляционных систем, деталей водостоков и бытовой техники.



-  [Гидроштамповка](#)
-  [Горячая штамповка](#)
-  [Глубокая вытяжка](#)
-  [Автоматические линии](#)
-  [Техоснастка](#)
-  [Галерея](#)
-  [Видео слайд шоу](#)
-  [Обратная связь](#)



Русский · Беларуская мова · Українська · Azərbaycanca · English

Универсальный пресс «ODEN-WP»

Гидравлический пресс для различных операций штамповки. Производится двух моделей: с приваренной плитой «WP» и гибкой конструкции «F» в зависимости от размера и назначения. Сила сжатия 1000 - 12 500 kN.

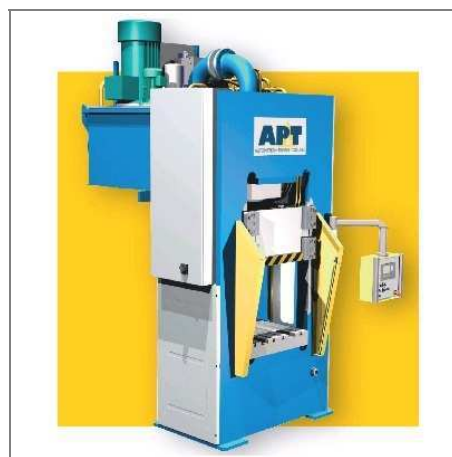
Пресс «ODEN-WP», используется для штамповки, вырубки и гидроформинга с давлением купола. Изготовлен на стальной сварной раме «WP» = Welded Plate. Прочность получена путем расчета с использованием «FEA».

Ползунок для пресса оснащен 8-точками крепления на раме. Амортизатор плашки и третий цилиндр могут быть выбраны дополнительно, и соответствовать имеющимся силам пресса. Давление в 3 150 kN и стационарный блок пресса размером до 1 600 x 1 300 мм в качестве стандарта.

Hydraulic Column Press «ODEN-WP»

Four column versatile hydraulic press designed in a one piece Welded Plate steel frame «WP» based on FEA stress analysis. Suitable for drawing operations, punching, embossing and hydroforming with pressure dome.

The slide is equipped with an 8-point gib guiding system. The cushion and third cylinder can be selected as options and are available in sizes that correspond to the available press forces. Press force range up to 3 150 kN and press bed size up to 1 600 x 1 300 mm as standard.



Универсальный пресс «ODEN». Многоцелевой пресс для различных операций формования. Производится две модели: с приваренной плитой «WP» и гибкой конструкции «F», в зависимости от размера и назначения. Сила сжатия: 1 000 - 12 500 kN.

Производитель: AP&T, Швеция

Изготовление: под заказ

Цена: договорная

Местонахождение: Швеция

Доставка: по договоренности

Сделать запрос: <http://iss-company.com/form.php>



«Industrial Systems & Solutions»

Тел: +7-926-1099140 Москва

Тел: +7-812-4472587 Санкт-Петербург

Тел: +380-93-1294305 Харьков



Гидравлический пресс «ODEN-FT» с большой станиной



Гидравлический пресс «ODEN-FT» с большим стационарным блоком для обработки различных крупных широких частей, для работы с большими поверхностями: прессование, штамповка, вырубка и изгиб.

Элементы рамы пресса соединены четырьмя жесткими винтами, которые обеспечивают очень высокую стабильность устройства. Сила сжатия 6 300 - 25 000 kN. Специально разработанная «призма-система» направляющих между ползуном и рамой придает этой модели равномерные нагрузки. Улучшенный доступ к области оснастки со всех четырех сторон дает большое преимущество при настройке пресса, зажимной системы оснастки и автоматизации.

Пресс «ODEN-FT» имеет модульную конструкцию и может быть оснащён только с одним слайдом или полностью оснащён подушкой и эжектором. Полностью интегрированная система безопасности обеспечивает максимально возможную безопасность и личную защиту. Доступны различные системы управления, которыми легко пользоваться и обеспечить много полезных функций, они помогают повысить производительность работы.

Large Bed Press «ODEN-FT»

Hydraulic press for large wide parts, designed to process many types of work including drawing, coining, stamping and forming operations.

The frame modules are assembled with hydraulically pre-stressed tie rods which leads to a very rigid press frame with minimal deflection. Press force 6 300 - 25 000 kN.



Производитель: AP&T, Швеция
 Изготовление: под заказ
 Цена: договорная

Местонахождение: Швеция
 Доставка: по договоренности
 Сделать запрос: <http://iss-company.com/form.php>



«Industrial Systems & Solutions»
 Тел: +7-926-1099140 Москва
 Тел: +7-812-4472587 Санкт-Петербург
 Тел: +380-93-1294305 Харьков



Гидравлический вырубной и штамповочный пресс «LMB»

Гидравлические прессы с коротким рабочим ходом, предназначены специально для штамповки, гибки и вырубки. Изготовлены в сварной конструкции с поднятыми винтами в зависимости от размера. Сила сжатия до 160 000 kN, максимальный размер станины 4 000 мм.

Hydraulic Blanking and Forming Press «LMB»

A short stroke hydraulic press designed for blanking, bending and embossing operations. Manufactured in both welded construction and with pre-stressed tie rods depending on the size. Press force range max 160 000 kN and max 4 000 mm wide press table.



Производитель: AP&T, Швеция
 Изготовление: под заказ
 Цена: договорная

Местонахождение: Швеция
 Доставка: по договоренности
 Сделать запрос: <http://iss-company.com/fom.php>

Вырубной и штамповочный пресс «LMB». Жесткий гидравлический пресс с коротким ходом, предназначен специально для штамповки и вырубки. Сила сжатия: 1 600 - 160 000 kN



«Industrial Systems & Solutions»
 Тел: +7-926-1099140 Москва
 Тел: +7-812-4472587 Санкт-Петербург
 Тел: +380-93-1294305 Харьков



Гидроформинг пресс «HF»

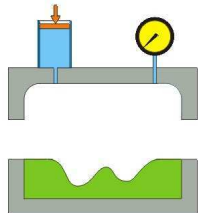
Пресс с коротким ходом с авто-блокиратором ползунка

Гидроформинг пресс «HF» является составной частью уникальной модульной концепции с мощностью блока до 200 000 kN.

- Гидравлический пресс с коротким ходом
- Сила до 200.000 kN
- Размер стола до 3 600 x 2 700 мм
- Конструкция анкерного стержня на болтах
- Призма направляющая ползуна

Гидроформовка ↑ гидроформование ↑ гидроштамповка

Гидроформовка предполагает формирование металлических заготовок в готовую деталь с помощью воды под высоким давлением и имеет ряд преимуществ, что позволяет производить сложные детали с меньшим числом ступеней, с большей точностью и с меньшими затратами, влияет на сокращение производственного цикла и производит более гибкие структуры.



Hydroforming press «HF»

Short stroke press in a tie rod, designed with a slide blocking unit. Hydroforming means forming an object with the aid of fluid subjected to high pressure. The process utilizes the fluid's capacity to always press perpendicular to the material.

Hydroforming can be used to form both tubes and flat panels. In both cases a forming tool is used which comprises an upper and lower forming section. These forming sections are held together by the press. The part is formed by the pressure of the fluid against the inner sides of the forming tool.

When running tube hydroforming, axial cylinders are added for sealing and inserting material. This method provides following unique benefits compared to conventional technology.

- Higher precision of the part
- Complex parts produced in one single tool
- Increased possibilities for product design
- Low weight due to reduced volume of material
- Higher structural strength of the part
- Less material thin-out
- Fewer operations



Гидроформинг пресс «HF». Пресс с коротким ходом с авто-блокиратором ползунка.

Производитель: AP&T, Швеция

Изготовление: под заказ

Цена: договорная

Местонахождение: Швеция

Доставка: по договоренности

Сделать запрос: <http://iss-company.com/fom.php>

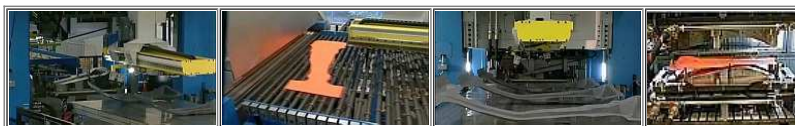


«Industrial Systems & Solutions»

Тел: +7-926-1099140 Москва

Тел: +7-812-4472587 Санкт-Петербург

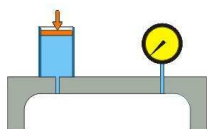
Тел: +380-93-1294305 Харьков



Гидроформинг пресс «ZHF» с призматическим ползунком

Пресс «ZHF» может быть объединено с системами высокого давления «HPS» или «HPW» для формирования полного гидроформингового подразделения. Сила сжатия: 4 000 - 120 000 kN.

Гидроформовка ↑ гидроформование ↑ гидроштамповка



Давление жидкости всегда направлено под прямым углом по отношению к материалу. Процесс может быть использован при формовке из трубок и плоских листов.

Оборудование для формовки состоит из верхней и нижней половин. Принцип работы основан на том, что в закрытой камере с помощью штампа встречное давление создает силу удара.



Для изготовления труб, используются два аксиальных цилиндра, для герметичности и подачи материала. Гидроформинг предусматривает следующие уникальные преимущества по сравнению с традиционными технологиями.

традиционными технологиями.

- Высокая точность исполнения элементов
- Способность производить сложные компоненты в единой пресс-форме
- Расширение возможностей для проектирования изделий
- Низкий вес за счет сокращения объема материала
- Увеличение сопротивления элемента изгиба и кручения
- Менее тонкий материал. Меньшее количество операций

Hydroforming Press «ZHF»

Long stroke Hydro-forming Press with a prism guided forming slide. The machine can be used in combination with high pressure systems «HPS» or «HPW» to form a complete hydro-forming application.

Производитель: AP&T, Швеция

Изготовление: под заказ

Цена: договорная

Местонахождение: Швеция

Доставка: по договоренности

Сделать запрос: <http://iss-company.com/form.php>



Гидроформинг пресс «ZHF-E»: пресс с длинным ходом со связующим стержнем. Гидроформинг пресс «ZHF-C»: пресс с коротким ходом с использованием цилиндра мембран и вставных блокирующих устройств. Гидроформинг пресс «ZHF-F L/M»: пресс с длинным ходом со сварным моноблоком.



«Industrial Systems & Solutions»

Тел: +7-926-1099140 Москва

Тел: +7-812-4472587 Санкт-Петербург

Тел: +380-93-1294305 Харьков



Линии для производства частей воздуховодов

Автоматизированные линии, гидравлические прессы и оснастка для производства деталей воздуховодов: седел, отводов, переходов, горловин и торцевых заглушек из оцинкованной стали.

Решения для прессования изогнутых деталей воздуховодов для круговой системы каналов могут быть использованы для всех размеров ЕС и США. Системой оснастки и одним прессом можно обрабатывать все размеры деталей.

ЕС-Стандарт = около 120 размеров

Все части оборудования, идеально подходят для обеспечения максимальной производительности на каждом этапе: от подачи листового металла, резки и формовки до соединения, сгибания, скручивания и транспортировки готовых изделий. ЕС-Стандарт = около 120 размеров. Стандарт США = около 170 размеров.

Листовой металл подается с катушки для нарезки

Ножницы для резки заготовок имеют фиксированные углы: квадратные, прямоугольные и ромбовидной формы. Оснастка легко и быстро переустанавливается для производства различных деталей. Скорость, простая замена оснастки и короткое время переналадки заложено в основу высокой степени доступности и производительности. Гарантированное качество «под ключ» частей воздуховодов позволит нашим клиентам конкурировать на своих региональных рынках.

Hydraulic press lines for air duct parts for the ventilation industry

Tools for saddles, elbows, reducers, bell mouths and end caps in hot-dip galvanized steel. Standard tools for approximately 150 types of components.



Производитель: AP&T, Швеция

Изготовление: под заказ

Цена: договорная

Местонахождение: Швеция

Доставка: по договоренности

Сделать запрос: <http://iss-company.com/form.php>

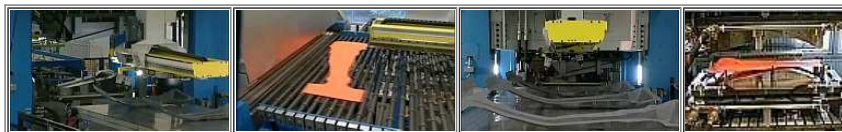


«Industrial Systems & Solutions»

Тел: +7-926-1099140 Москва

Тел: +7-812-4472587 Санкт-Петербург

Тел: +380-93-1294305 Харьков



Русский · Беларуская мова · Українська · Azərbaycanca · English

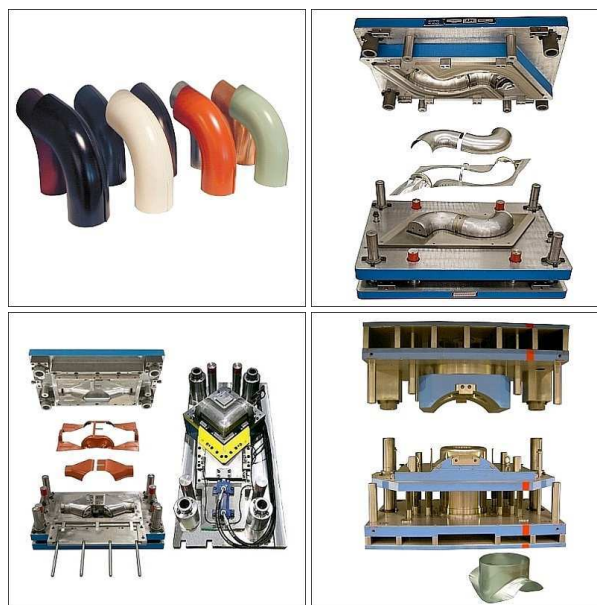
Оснастка для производства вентиляционных и водосточных систем

Промышленные решения для производства частей воздуховодов: седел, отводов, переходов, горловин и торцевых заглушек из оцинкованной стали. А также дренажных систем для крыш: отводов, колен труб, желобов выхода и углов желоба из окрашенного листового металла. ЕС-Стандарт = около 120 размеров. Стандарт США = около 170 размеров.

Полное решение потребностей для обработки листового металла. Все части оборудования, идеально подходят для обеспечения максимальной производительности на каждом этапе: от подачи листового металла, резки и формовки до соединения, сгибания, скручивания и транспортировки готовых изделий. Ножницы для резки заготовок имеют фиксированные углы: квадратные, прямоугольные и ромбовидной формы. Производственные решения для всех стандартных размеров деталей. Оснастка легко и быстро переустанавливается для производства различных деталей. Скорость, простая замена оснастки и короткое время переналадки заложено в основу высокой степени доступности и производительности.

Вентиляция: решения для прессования спиральных деталей воздуховодов для круговой системы каналов могут быть использованы для всех размеров ЕС и США.

Водосточные системы: решения для изготовления прессованных деталей водостоков из окрашенного листового металла включают все стандартные размеры ЕС и США.



Tools and production solutions for air duct parts and rain gutters

Saddles, elbows, reducers, bell-mouths & end-caps. EU-standard - approx 120 part sizes. US standard - approx 170 part sizes.

Производитель: AP&T, Швеция

Изготовление: под заказ

Цена: договорная

Местонахождение: Швеция

Доставка: по договоренности

Сделать запрос: <http://iss-company.com/form.php>

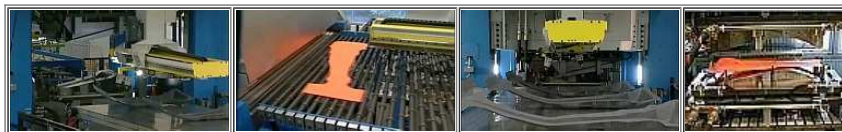


«Industrial Systems & Solutions»

Тел: +7-926-1099140 Москва

Тел: +7-812-4472587 Санкт-Петербург

Тел: +380-93-1294305 Харьков



Русский · Беларуская мова · Українська · Azəri · English

Глубокая вытяжка для изделий из нержавеющей стали

Оборудование глубокой вытяжки, для изготовления изделий из нержавеющей стали за одну операцию, без промежуточного отжига.

Метод отвечает самым высоким требованиям. Техснастка дает решение обратной прессовки, а также регулирует температурный режим и смазку.

Deep drawing stainless steel

Tools for deep drawing round, stainless components in a single operation without intermediate annealing. The method meets the very highest finish requirements. The tools' solution has reverse pressing and reduction tools with built-in temperature regulation and lubrication.

Производитель: AP&T, Швеция

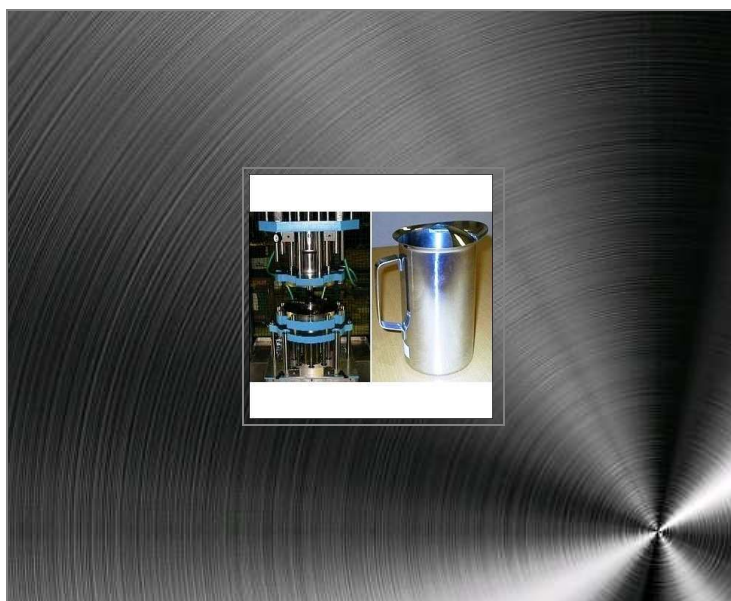
Изготовление: под заказ

Цена: договорная

Местонахождение: Швеция

Доставка: по договоренности

Сделать запрос: <http://iss-company.com/form.php>



«Industrial Systems & Solutions»

Тел: +7-926-1099140 Москва

Тел: +7-812-4472587 Санкт-Петербург

Тел: +380-93-1294305 Харьков



ISO 9001

О компании Прессы Линии Автоматизация Оснастка Видео Фото Email
 About Presses Lines Automation Tools Video Pictures Email

Made in Sweden

 Industrial Systems
and Solutions



Русский · Беларуская мова · Українська · Azəri · English

Contact information

ООО «ИСП»

193079, Санкт-Петербург. Октябрьская набережная, 104.
Тел: +7 812 4472587, +7 926 1099140.

«AP&T» AB

Box 208, Industrigatan 5, Tranemo, Sweden, 514 24. Phone
+46 325 661800. Fax +46 325 661888.

«AP&T» North America

4817 Persimmon Court, Monroe, USA, NC 28110. Phone +1
704 292 2900. Fax +1 704 292 2906.

Пред-во «AP&T» в Україні

Вулиця Соціалістична 68/ 106 Харків, Україна, 61098.
Phone + 380 93 1294305. Fax + 380 57 3767550.

«AP&T» Poland

Al. Jerozolimskie 202, Warszawa, Poland, 02-486. Phone +48
22 862 02 91. Fax +48 22 862 02 94.

«AP&T» Germany

Postfach 1180, Burbach, Nordrhein-Westfalen, Germany,
57291. Phone +49 2736 50977-0. Fax +49 2736 50977-27.

«AP&T» China

中国上海市浦东新区张杨路707号. 生命人寿大厦506室. 邮编: 200120. 电话: +86 21 58353799. 传真: +86 21 58353760.

«AP&T» Denmark/AS

Norgesvej 1, Horsens, Østjylland, Denmark, 8700. Phone +45
76 253201. Fax +45 76 253202.

«AP&T» Japan

Kanagawa second Kannai Bldg 4-43 Se Bong, Yokohama-City,
Honcho, Naka-ku, Japan, 231-0005. Phone +81 45 6639681.
Fax +81 45 6639682.

Machinery UAB

Savanorių 187, Vilnius, Vilniaus kraštas, Lithuania, 2053.
Phone +370 5 2322020. Fax +370 5 2322015.

P. Meidell AS

Postboks 181, Kalbakken, Oslo, Oslo Kommune, Norway, 0903.
Phone +47 22 202025. Fax +47 22821401.

OY Fredko AB

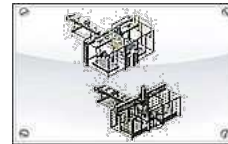
Sandbackavägen 8, Söderkulla. Etelä-Suomen lääni, Finland,
01150. Phone +358 98 689210. Fax +358 92 721717.









Venema Pers Automatiseringssystemen BV

P.O. Box 94, Waddinxveen, Zuid-Holland, Holland, NL-274.
Phone +31 182 379797. Fax +31 182 379780.

Daekyung International

RM# 403, Cheil Bldg. 612-1, Kuro-Dong, Kuro-Ku 152-865
Seoul. Phone +82 22 6799660.



-  Гидроформовка
-  Горячая штамповка
-  Глубокая вытяжка
-  Производственные линии
-  Технологическая оснастка
-  Галерея
-  Видео слайд шоу
-  Расширенный поиск на сайте



Contact information · Контактная информация · Контактна інформація · Əlaqə

info@iss-company.com