

Гидравлические прессы



- Пресс глубокой вытяжки «LPS» – гибкий пресс специально предназначен для выполнения современных операций глубокой вытяжки.
- Вырубной и штамповочный пресс «LMB» – пресс с коротким рабочим ходом, предназначен специально для штамповки, гибки и вырубки.
- Универсальный пресс «ODEN» – многоцелевой пресс для различных операций формования.
- Пресс «ZF» с большой станиной – с большим стационарным блоком для обработки различных крупных широких частей.
- Гидроформинг – формовка труб и листовых деталей с помощью жидкости под высоким давлением.
- Последовательный пресс «MSP» – компактный пресс, основанный на модулях для комплектных производственных линий.
- Система автоматической смены оснастки – быстрая и безопасная переналадка.

Пресс глубокой вытяжки «LPS»

- Специально разработан для глубокой вытяжки и гидроформования с давлением купола
- Сила сжатия: 1 250 – 6 300 kN



Пресс глубокой вытяжки «LPS»

Вырубной и штамповочный пресс «LMB»

- Жесткий гидравлический пресс с коротким ходом, предназначен специально для штамповки и вырубки
- Сила сжатия: 1 600 – 160 000 kN



Вырубной и штамповочный пресс «LMB»



Универсальный пресс «ODEN»

Универсальный пресс «ODEN»

- Многоцелевой пресс для различных операций формования
- Производится две модели: с приваренной плитой «WP» и гибкой конструкции «F», в зависимости от размера и назначения
- Сила сжатия: 1 000 – 12 500 kN



Пресс «ZF» с большой станиной

Пресс «ZF» с большой станиной

- Гидравлические прессы с большими стационарными блоками для обработки различных крупных широких частей
- Сила сжатия: 6 300 – 25 000 kN

Гидроформинг прессы



Гидроформинг пресс «HF»

Сила сжатия: 4 000 – 120 000 кН

Гидроформинг пресс «HF»

- Пресс с коротким ходом с авто-блокиратором ползунка

Гидроформинг пресс «ZHF-F»

- Пресс с длинным ходом со связующим стержнем

Гидроформинг пресс «ZHF-C»

- Пресс с коротким ходом с использованием цилиндра мембран и косвенных блокирующих устройств

Гидроформинг пресс «ZHF-F – L/M»

- Пресс с длинным ходом со сварным моноблоком

Гидроформинг пресс «HMD»

- Гидравлический пресс с давлением куполом и поддержкой диафрагмы жидкостью
- Разработан специально для современных элементов со сложной вытяжкой листового металла с высокими требованиями к поверхности и допускам

Ретрофит «HPS»

- Модифицирование водой и гидравлическими системами высокого давления с системой сервоуправления «HNC»

Система управления «HNC»

- Системы управления сервоприводами предназначены для контроля над оборудованием для гидроформования, которые обеспечивают точную корректировку позиций, силу и скорость



Гидроформинг пресс «ZHF-F»



Гидроформинг пресс «HMD»

Трансфер прессы

Многофункциональный пресс «MSP»

- Многофункциональный пресс до 6 (шести) индивидуальных рабочих станций, где сила прессы может изменяться на каждой станции
- Максимальная сила сжатия 3 150 kN/станции, не более 5 000 kN



Трансфер пресс «MSP»

Интерфейс оператора

«LOGOS» – модульный графический HMI (Human Machine Interface), разработан «AP&T» для металлообрабатывающей промышленности.

«HNC» – для серво контроля в гидроформовании.



Система автоматической смены оснастки

«AP&T» обладает большими знаниями и опытом в сфере подъемно-транспортного оборудования смены оснастки и предлагает ручные или автоматические системы для быстрого и безопасного перемещения.

- Автоматический зажим оснастки
- Тележки
- Стеллажи
- Скобки и подъемники

